



## VACIADOR DE BINS EN CONTINUO VCC-1

### Sistema de Trabajo:

Esta maquina sirve para vaciar los bins de forma continua y alimentar una línea de trabajo. Los bins llenos se introducen en pilas de 3 o 4 según su tamaño y son volteados por una silleta con autoregulación de la altura de bin.

Un transportador a lona protege y acompaña los frutos en el vaciado para evitar golpes.

El palot vacío es conducido con palas neumáticas, a la parte superior donde se apilan de forma automática y se acumulan hasta su retirada.

Según el espacio disponible y la ubicación de la maquinaria este vaciador se puede fabricar con el apilado superior de los bins, apilado lateral, apilado frontal, etc...





## VACIADOR DE BINS EN CONTINUO VCC-1

### Características:

Vaciador automático de box, a ciclo continuo mod. VCN-1, que consta de:

Modulo introductor de box a tres alturas frontal inferior mediante transportador de cadenas.

Recogida superior de box a tres alturas por parte frontal también.

Modulo despaletizador de box en parte inferior y paletizador en parte superior. Ascensor mediante fotocélula de control de hueco palas.

Modulo volteador en continuo tapando el box con cinta transportadora móvil regulada el avance con fotocélula de dosificado, con autoajuste de altura palot mediante fotocélula en la silla de volcado.

Modulo guiador de box desde el volteado hasta extractor de cadena superior, mediante pinzas neumáticas de evacuación de palot vacío al modulo superior. Cuadro eléctrico mediante PLC y pantalla táctil para control y manejo de volcador.

### Datos Técnicos:

<b>Altura Bins</b>	Auto regulable
<b>Potencia instalada</b>	16,50 CV
<b>Producción horaria</b>	80 A 100 BINS/HORA
<b>Consumo aire a 120 ciclos / hora</b>	12.770 litros/hora

