



VACIADOR DE BINS EN CONTINUO VCN-2

Sistema de Trabajo:

Máquina para vaciar los bins de forma continua y alimentar una línea de trabajo. Los bins llenos se introducen por la parte inferior y son volteados por una silleta con autoregulación de la altura de bin.

Un transportador a lona protege y acompaña los frutos en el vaciado para evitar golpes.

El palot vacío es conducido con palas neumáticas, a la parte superior donde se acumulan hasta 3 bins vacíos.





VACIADOR DE BINS EN CONTINUO VCN-2

Características:

Volteador de palots automático en continuo mod.VCN-2 compuesto de:
Modulo introductor de box uno a uno frontal inferior mediante transportador de cadenas (capacidad de 2 box en espera y uno volteando).
Recogida superior de box a una altura por parte frontal también (2 box en espera).
Modulo volteador en continuo tapando el box con cinta transportadora móvil regulando el avance con fotocélula de dosificado, con autoajuste de altura palot mediante fotocélula en la silla de volcado.

Datos Técnicos:

Altura Bins	Auto regulable
Potencia instalada	7,50 CV
Producción horaria	70 bins
Consumo aire a 90 ciclos / hora	8,300 litros/hora

