



## VACIADOR DE CAJAS TIPO NORIA VGC-2

### Sistema de Trabajo:

El VOLCADOR DE CAJAS de TECNOFRUTA LEVANTE tiene la capacidad de volcar el producto de una caja y dirigirlo a la siguiente fase de la instalación.

La caja llega, normalmente a través de un transportador de cadena, a los rodillos de entrada del volcador y es atrapado entre las dos correas y volteado para su descarga, saliendo el producto y siendo depositado en la máquina siguiente de la línea.

La caja es expulsada por un nivel superior y se desliza por una rampa hasta una altura cómoda para ser recogida..

La velocidad es regulable en función de la línea de trabajo.





## VACIADOR DE CAJAS TIPO NORIA VGC-2

### Características:

Volcador de cajas "modelo NORIA" para el vaciado de las cajas de campo, completo con:

- Variador de velocidad
- Curva de rodillos por gravedad salida cajas vacías
- Chapa de salida para cajas vacías
- Curva de rodillos motorizados entrada cajas de campo
- Transportador a lona largo 2.000 mm alimentación cajas llenas de campo por la parte inferior
- Cuadro eléctrico de maniobra

### Datos Técnicos:

<b>Altura Cajas</b>	Auto regulable
<b>Potencia instalada</b>	1,00 CV
<b>Producción horaria</b>	1.400 cajas / hora
<b>Peso</b>	550 kg.

